

**Техническая спецификация на абразивоструйное оборудование для обработки поверхностей перед нанесением покрытий микроплазменным напылением, с инсталляцией (монтажом)
(Лот 4)**

Общие требования:

Поставляемое оборудование должно быть заводского производства. Поставка прототипов не допускается.

Поставщик должен гарантировать, что поставленное оборудование не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для Республики Казахстан.

Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых лицензий, и разрешений при осуществлении поставки оборудования.

Поставляемое оборудование должно иметь количественные и качественные показатели, как это указано в требованиях к техническим характеристикам настоящего технического задания.

Поставляемое Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации) и должно быть изготовлено не ранее 2017 года. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов.

Оборудование должно быть обеспечено комплектом документации на русском и/или на казахском языке и на английском языках, включающим инструкции по эксплуатации и другую документацию, поставляемую фирмой-производителем, в том числе гарантийные обязательства (не допускается поставка указанной документации в виде ксерокопий), а также копии необходимых сертификатов.

Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, либо проявляющихся в результате действия или упущения Производителя, при использовании поставленного оборудования в условиях, обычных для страны конечного назначения, в соответствии с требованиями к эксплуатации, указанными Производителем.

Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть работоспособным, и в предложении Поставщика (участника размещения заказа) должны быть включены все компоненты, необходимые для выполнения этого требования.

В рамках поставки оборудования Поставщиком должны быть предоставлены следующие сопутствующие работы и услуги:

- монтаж и пуско-наладка оборудования, которые должны осуществляться сертифицированным Производителем сервисными инженерами поставщика.
- проведение инструментального контроля поставленного оборудования, после его ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока;
- представление Заказчику документации (паспорта и т.д.) по эксплуатации и техническому обслуживанию поставляемого оборудования на русском и/или на казахском языке, а в случае поставки импортного оборудования, документация представляется также на английском языке;
- бесплатная техническая поддержка по телефону, факсу, электронной почте в течение рабочего дня на период гарантийного срока.

Гарантия на поставленное оборудование предоставляется с даты оформления акта о вводе оборудования в эксплуатацию и составляет не менее 12 месяцев.

Все запасные части, которые Поставщик устанавливает на Оборудование в течение гарантийного периода, должны быть произведены и сертифицированы тем же производителем, что и исходные комплектующие Оборудования, и иметь не худшие функциональные характеристики.

Гарантия должна распространяться на все поставляемое оборудование.

Требования к поставщику:

К моменту поставки оборудования Поставщик должен иметь в своем штате сервис-инженера, сертифицированного Производителем. К тендерной заявке необходимо приложить копию соответствующего сертификата либо письмо-гарантию о подготовке сервис-инженера к моменту поставки.

Поставщик должен быть аккредитован Производителем соответствующего оборудования на продажу его систем, расходных материалов, а также на оказание услуг гарантийного и послегарантийного сервисного обслуживания на территории Республики Казахстан. К заявке необходимо приложить копию соответствующего авторизационного письма.

Требования к поставке:

Поставщик должен обеспечить обучение не менее 2-х сотрудников Заказчика работе с оборудованием.

Поставщик обеспечивает работы по монтажу и пуско-наладке оборудования в помещении Заказчика собственными сертифицированными специалистами.

Требования к сервису:

Поставщик должен обеспечить за свой счет сервисное обслуживание оборудования с выездом сервис-инженера в течение гарантийного срока (в случае необходимости).

Поставляемое оборудование должно иметь следующий состав и характеристики:

№ п/п	Состав лота	Характеристика	Кол-во
1	Шкаф вытяжной специального назначения.	Габариты (не менее, ДхШхВ): 1800x860x2300 мм. Материал рабочей поверхности (столешница): монолитный пластик сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью изготовленный на основе термореактивных смол (типа TRESPA), с бортиками по всему периметру. Задняя и верхняя панели должны быть съемные. Внутренняя отделка шкафа из термически и износостойкого пластика (типа фторопласт). Основные детали должны быть изготовлены из цельного листового металла, толщиной не менее 2 мм, путем придания формы на специализированном оборудовании, без сварки, технологические отверстия должны быть вырезаны на лазерном оборудовании. Окраска порошковой химически стойкой краской в два цвета (типа RAL 9001-крем и RAL 9005-черный). Вытяжной шкаф должен быть смонтирован с помощью резьбовых заклепок и болтов из нержавеющей стали. Рабочее пространство закрывается двумя зависимыми подъемными экранами, изготовленными из ударопрочного ламинированного стекла толщиной не менее 5 мм. В комплекте: Соединительный металлический фланец вытяжной вентиляции Ø 250 мм -1шт., Клапан электрический регулирования потока воздуха -1 шт., Гофра 3 м, Ø 250мм -1шт., Брызгозащищенные розетки с крышкой (не менее 1,5кВт, 220В) – 3 шт., Выключатель светильника – 1 шт., Автомат на розетки 16А – 1 шт., Светильник с энергосберегающими КЛЛ лампами (не менее E27 2x18W, степень защиты IP), с корпусом из металла, окрашенным порошковой краской, с отражателем, прозрачным рассеивателем в центре -2 шт. Сертификаты на все специальные материалы.	Не менее 1 шт.

2	Абразивоструйный аппарат	Рабочее давление сжатого воздуха – от 4 до 8 кгс/см ² ; расход сжатого воздуха (при давлении 4 кгс/см ²) - 200 л/мин; расход абразивного порошкового материала - от 0,1 до 1 г/с; производительность - до 0,5 дм ² /мин; удельный расход абразивного материала - от 50 до 150 г/ дм ² .	Не менее 1 шт.
3	Вибросито лабораторное с набором сит	С набором сит от 40 мкм до 250 мкм.	Не менее 1 шт.
4	Машинка для заточки катодов для плазмотрона	Станок для заточки вольфрамового электрода ESAB, макс. диам. электрода - 4 мм; угол заточки 0-90 град.; Скорость вращения - 7 000 - 32 000 об/мин; комплектация - ключи для обслуживания, алмазный круг, зажимы для электрода, противопоылевой фильтр.	Не менее 1 шт.
5	Масло-влажготделитель	В газовую магистраль для газоабразивной обработки.	Не менее 1 шт.
6	Шкаф сушильный	До 400°С, с электронной регулировкой температуры.	Не менее 1 шт.

И.о. ректора

Руководитель программы



О.Д. Гавриленко

Д.Л. Алонцева

В 15 минут А-Э / С.А.В. / М.А.В. /